

ROSSI AFRO pone tra i propri obiettivi prioritari al pari della redditività, l'alta qualità del prodotto, del servizio e la soddisfazione dei clienti resa possibile tramite il servizio post-vendita solerte e accurato.

La costante ricerca delle migliori tecniche produttive permette a rossi afro di offrire un manufatto caratterizzato da grande precisione, attenzione al dettaglio e i particolari. La valutazione del contesto permette di orientarsi in un'ottica di evoluzione continua, di ricercare sempre nuovi partner e fornitori per gestire al meglio la realizzazione dei manufatti.

L'organizzazione si è dotata di un sistema di gestione per la qualità che soddisfa i requisiti della normativa UNI EN ISO 9001:2015, la cui politica aziendale qui illustrata ne è la dimostrazione.

Le attività pianificate, programmate e rese operative devono essere finalizzate al Continuo Miglioramento del SGQ.

Sono in particolare obiettivi primari:

- il miglioramento dell'immagine e della reputazione sul mercato, e quindi: incremento del numero dei clienti, incremento del fatturato, espansione territoriale dell'azienda e ingresso in nuove aree di mercato;
- affermare e consolidare un rapporto di collaborazione stretto con i clienti attuali e potenziali, rafforzando la relazione cliente-fornitore;
- disporre e mantenere in buono stato le strutture che assicurino il rispetto ambientale e garantiscano la sicurezza sui luoghi di lavoro, in ottemperanza alle Normative/Decreti legislativi vigenti;
- assicurare il profitto aziendale per reinvestire nell'accrescimento del know-how inteso come innovazione / implementazione / attenzione alle evoluzioni tecnologiche e ai bisogni del cliente e nell'ottimizzazione di tutti i processi aziendali, al fine di garantire la competitività dell'azienda sul mercato;
- favorire la crescita professionale dei collaboratori, coinvolgendoli nella gestione aziendale e di controllo dei processi assicurando agli stessi la formazione necessaria e una adeguata qualifica, al fine di poter disporre di una struttura organizzativa e di risorse umane sempre pronte a soddisfare le esigenze aziendali e del mercato;
- formare i propri dipendenti per essere in grado di svolgere il proprio lavoro in modo sicuro per essi stessi e per le altre persone;

- minimizzare i rischi dei lavoratori e aumentare la sicurezza aziendale;
- selezione, valutazione e qualifica dei Fornitori di materie prime con l'obiettivo di ottenere forniture qualitativamente conformi ed affidabili nel tempo.

Il raggiungimento di questi obiettivi deve essere prioritario per tutta l'azienda ed è diretta responsabilità del Responsabile del SGQ verificarne la realizzazione, così come la verifica periodica dell'adeguatezza del Sistema adottato.

Pertanto, la Direzione di ROSSI AFRO conferisce ai Responsabili aziendali l'autorità per l'applicazione del "SGQ", per quanto di competenza di ciascuno, e la responsabilità di relazionare alla Direzione in merito all'andamento del Sistema nell'area di propria pertinenza ed alle azioni di miglioramento intraprese o che ci si propone di intraprendere.

Infine, la Direzione si impegna a diffondere la presente "Politica aziendale" sia a tutto il personale di ROSSI AFRO sia alle Parti interessate esterne all'Azienda, mediante idonei strumenti di comunicazione.

Data, 04/03/2024

LA DIREZIONE

ROSSI AFRO STAMPERIA A CALDO s.r.l.
Via Paolo Rossetti n. 5/A - Tel. 051.6841183
44043 KM (MO) (FE)
Partita IVA 00351864382
Reg. Soc. Trib. FE 4797 - C.C.A.A. 97691
Cap. Soc. i.v. € 89.440,00